



Cambiasca, 25/02/2016

**Preg.mo Massimo BOCCI**  
**Presidente PARCO VALGRANDE**

**OGGETTO: CORO VALGRANDE di Cambiasca - Ventennale**

Quest'anno il Coro Valgrande di Cambiasca festeggia il 20<sup>^</sup> anno di fondazione. Per questa occasione ha in programma quattro eventi/concerti con la partecipazione sia di cori esterni alla provincia, sia di personalità di spicco.

Nello specifico:

7 maggio

CORO CESARE RINALDO di Portula (BI) direttore Davide Cominetto - Chiesa patronale di San Leonardo - Verbania Pallanza

27 maggio

CORO VALTINELLA di Gavirate (VA) direttore Sergio Bianchi - Chiesa Madonna di Campagna - Verbania

24 settembre

CORO VALGRANDE di Cambiasca Direttore Tiziano Sarasini con la partecipazione di Bepi DE MARZI (musicista, poeta, compositore, direttore del coro I Crodaioli di Arzignano) - patronale di San Leonardo - Verbania Pallanza.

8 ottobre

CORO VALGRANDE di Cambiasca- direttore Tiziano Sarasini- chiesa parrocchiale di Cambiasca.

Sono momenti in cui il nostro territorio è impegnato a ricevere soggetti esterni che possono portare nuove esperienze ai nostri cittadini.

Per questo si chiede a codesto Ente:

- un contributo a (parziale) sostegno delle spese che il Coro Valgrande dovrà sostenere;
- la possibilità di inserire il logo di codesto Ente quale patrocinante degli eventi.

In attesa di un favorevole riscontro ci è gradito porgere distinti saluti.

Il Presidente

Valter Garzoli

*Valter Garzoli*